

河南塑料颗粒切粒机优势

发布日期：2025-09-18 | 阅读量：39

切粒机水箱温度过高水箱温度过低不好，那么水箱温度高了就好，实践证明，水箱温度过高也不行，过高的水箱温度让颗粒冷却速度放低，容易在颗粒表面形成凹坑，同时过高的水温会带来颗粒的胀大，随着颗粒的逐渐冷却收缩，将水份包在料内。切粒机南京银丰橡塑机械有限公司坐落于六朝古都南京溧水是专业从事同向平行双螺杆挤出设备的橡胶、塑料共混改性生产制造企业。切粒机产品涵盖单、双螺杆挤出机、喂料、切粒、水中切粒和辅助系列设备。切粒机公司拥有多名在双螺杆领域多年从事研究和生产的工程师、和经验丰富的现场调试工程师。先进的技术，精良的设备，严格的管理是公司得以不断发展养大、产品能够赢得用户依赖的根本所在。使用切粒机切粒时一定要将条拉均后才能入兑辊，否则将损坏切粒机。河南塑料颗粒切粒机优势

切粒机从机头口模挤出来的管状物要经过冷却，使它变硬而定型。定型一般用定径套进行外径定型和内径定型两种方式。其中外径定型结构较为简单，操作方便，我国普遍采用。外径定型的定径外套长度一般取其内径的3倍，定径套的内径应略大于（一般不超过2mm）管材外径的名义尺寸。管材的冷却方法有水浸式冷却和喷淋式冷却，较常用的是喷淋式冷却。真空冷却成型是借助于真空泵将真空槽抽成真空，使管坯外壁吸附在定型套的内壁上而达到冷却定型。真空定型的工艺条件一般为：真空度20.0~53.3kPa，水温15~25℃，真空槽中的水成雾状为比较好。若真空度偏小，导致管外径偏小，小于标准尺寸；反之，若真空度偏大，管径偏大，甚至出现抽胀现象。若水温过低，定型不完全，且会使管材脆性增大；若水温过高，则会造成冷却不良，致使管材易发生变形。北京直切式水下切粒机报价切粒机从原料破碎、清洗、进料到制成颗粒均为自动化。

塑料切粒机一般可分为两大类：冷切粒系统和模面热切粒系统。冷切粒系统是指在加工过程结束后将已固化的聚合物切粒；模面热切粒系统是当熔融状态聚合物被挤出口模时即进行切粒，在下游对粒料进行冷却。水下切粒技术属于“模面热切”的一种，其系统一般由模头、切粒机头、水循环系统、脱水干燥及振动过滤系统等构成。当均一的高温熔融状物料从上游设备（反应釜、螺杆挤出机、混合设备等）末端进入模头流道，物料在刚离开模具模孔时即被高速旋转的切粒机刀片切成滴状物并进入加工水中，由于粒子比表面积物理特性和熔化的滴状聚合物同加工用水的温差，滴状物凝固并形成接近球体的颗粒。

近年来，随着我国塑料工业的飞速发展，塑料造粒机行业也发展迅速。造粒机可以通过各种工艺将回收的塑料产品制成塑料颗粒，达到回收塑料的效果。制粒业涉及国民经济的许多领域。它不仅是众多工农业产品必不可少的基本生产环节，而且在解决中国塑料污染，提高塑料产品回收率，建立完善的塑料回收体系方面也发挥着重要作用。对于再生塑料公司而言，如何选择适合自己使用的造粒机非常重要，因为塑料造粒机由于不同的塑化和挤出压力无法生产所有塑料。普通制粒机可以在日常生活中对塑料进行回收和制粒，但是像某些特殊塑料（如工程塑料，复合聚

乙烯，细纱等）一样，需要特殊的制粒机进行回收和制粒。因此，制造商在购买切粒机时必须注意需要回收的塑料类型，然后选择合适的切粒机。水下切粒机切出的颗粒外形美观，均匀，不易粘结。

废钢切粒机整机结构紧凑，机械性能稳定，采用液压驱动，安全性能可靠，全自动操作方便，安装不须用底脚螺丝，无电源的地方可用柴油机作动力。屑并机在金属回收应该方面使用也很频繁。剪切机的剪刀长度和大剪切力可根据用户要求设计制做，工作刀口长度600mm□700mm□800mm□1000mm□1200mm□剪切力从65吨~450吨八个等级，适合不同规模不同要求用户的选择。导致剪切机发生故障的主要原因？主要原因有以下：1、油溢流阀阀芯卡死，调节手柄松动，油泵吸不到油；2、电磁铁短路，电磁换向阀阀芯卡死；3、油缸或系统内有空气；4、行程开关位置不当或行程开关失灵；5、剪切机剪切刀间隙太大或太小；6、密封圈安装不当或老化失灵；7、刀片中有卡料或刀片过度磨损；8、油液中有水形成水包液（需换新油）；9、油泵吸油管漏气；10、电源缺相或电压太大。屑并机也同样如此。水下造粒机系统的关键是将轧制的薄片粉碎、造粒，从而获得颗粒均匀、产量高的颗粒。浙江水拉条切粒机专业维修

使用切粒机时排气孔向外争剧冒料，证明杂质已堵住了过滤网，此时须速停机更换网片。河南塑料颗粒切粒机优势

水下切粒机组工作原理是熔融的聚乙烯塑料通过双螺杆挤出机加压至，通过换网器过滤去除可能存在的杂质，然后分流到模板的多个流道中，由于流道直径减小，物料加速。出料端通过模孔呈直线状进入切粒水室，熔融聚乙烯在此被50-70℃的切粒水瞬间冷却，并被紧贴在其上的高速旋切刀切成24mm□长度为，通过冷却水将颗粒输送到离心干燥机进行脱水干燥。全过程挤出压力：约；工作温度：220~240℃；切粒室水温：0~70℃。模板是水下切粒系统的重要组成部分。具有成型、加热、切割三大功能。切粒机模板上有许多成型孔和特殊结构的喷嘴。具有将熔融状态的黏性塑料成型，将压力损失降低到极限的功能。为了防止聚合物在型腔内凝固，模板上设计了各种形式的加热孔。这些加热孔用于放置加热棒以加热熔融聚合物。河南塑料颗粒切粒机优势

南京银丰橡塑机械有限公司在同行业领域中，一直处在一个不断锐意进取，不断制造创新的市场高度，多年以来致力于发展富有创新价值理念的产品标准，在江苏省等地区的机械及行业设备中始终保持良好的商业口碑，成绩让我们喜悦，但不会让我们止步，残酷的市场磨炼了我们坚强不屈的意志，和谐温馨的工作环境，富有营养的公司土壤滋养着我们不断开拓创新，勇于进取的无限潜力，南京银丰橡塑机械供应携手大家一起走向共同辉煌的未来，回首过去，我们不会因为取得了一点点成绩而沾沾自喜，相反的是面对竞争越来越激烈的市场氛围，我们更要明确自己的不足，做好迎接新挑战的准备，要不畏困难，激流勇进，以一个更崭新的精神面貌迎接大家，共同走向辉煌回来！